



 **BOORMACHINES**

Nederlands



 **ROBLAND**[®]
MADE IN BELGIUM

Inhoudstafel

Over Robland	3 - 5
KBM	6
LBM	7
Sterktes KBM & LBM series	8
BM21 PRO	9
Sterktes & opties BM21 PRO	10
BM3000	11
Bewerkingen BM3000	12
Sterktes BM3000	13
Overzicht ROBLAND machines	14 - 15
Voorwaarden & contactgegevens	16



MADE IN BELGIUM

SINDS 1968

ROBLAND is een Belgisch bedrijf in particuliere handen opgericht in 1968 door Robert Landuyt. De eerste successen werden bereikt door het bouwen van betaalbare universele houtbewerkingsmachines, waarvan een groot deel nog steeds in gebruik is vandaag.

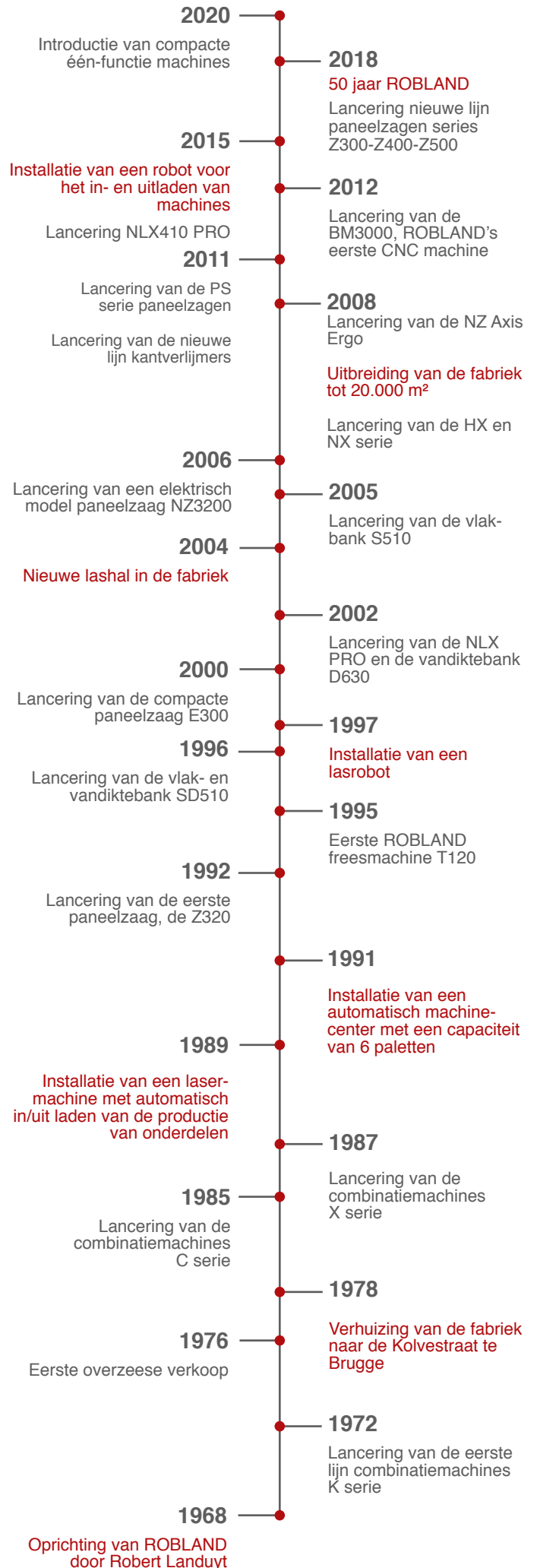
We hebben alle middelen en capaciteiten in huis voor productontwikkeling, productie van onderdelen, productassemblage, verkoop en after sales ondersteuning.

Met onze state-of-the-art, sterk geautomatiseerde productiemachines voor onderdelen, kunnen we kostenefficiënt blijven en tegelijkertijd de productie in België behouden vlakbij het historische hart van Brugge. Hoewel onze machines jaren meegaan, is dit nog niet genoeg voor ons. Een kwaliteitsvolle service en after sales support is de sleutel tot het succes van ROBLAND. We produceren alle machineonderdelen zelf, waarbij wisselstukken dus steeds snel beschikbaar zijn.

Onze bedrijfsmissie is om houtbewerkingsmachines aan te bieden met de beste prijs-kwaliteitverhouding van het hoogste niveau voor de Doe-het-zelf markt tot de kleine en middelgrote ondernemingen.

Ons productportfolio, gericht op de tweede fase van hout- en plaatverwerking, omvat paneelzagen, tafelzagen, combinatiemachines, schaafmachines, vandiktebanken, freesmachines, horizontale boormachines, een semi-automatische boormachine, een CNC-boormachine, kantverlijmers en stofzuigers.

We hebben een internationaal dealernetwerk en exporteren momenteel meer dan 85% van onze productie wereldwijd in meer dan 100 landen. In de 20.000 m² grote fabriek, heeft ROBLAND meer dan 80 mensen in dienst.



PRODUCTIE



Uitlaseren van stalen plaatmateriaal



Bewerken van de oppervlakte van de gietijzeren tafels



Computergestuurde plooibanken



CNC gestuurde bewerkingen van de gietijzeren tafels



Lassen van een chassis



CNC gestuurde bewerkingen van de gietijzeren tafels



Poederlakken



CNC gestuurde bewerkingen op gietijzeren onderdelen



Frezen van de oppervlakte van aluminium profielen



CNC gestuurde bewerkingen van stalen onderdelen

VOORMONTAGE



MONTAGE



UITREGELN VAN DE LOOPWAGEN

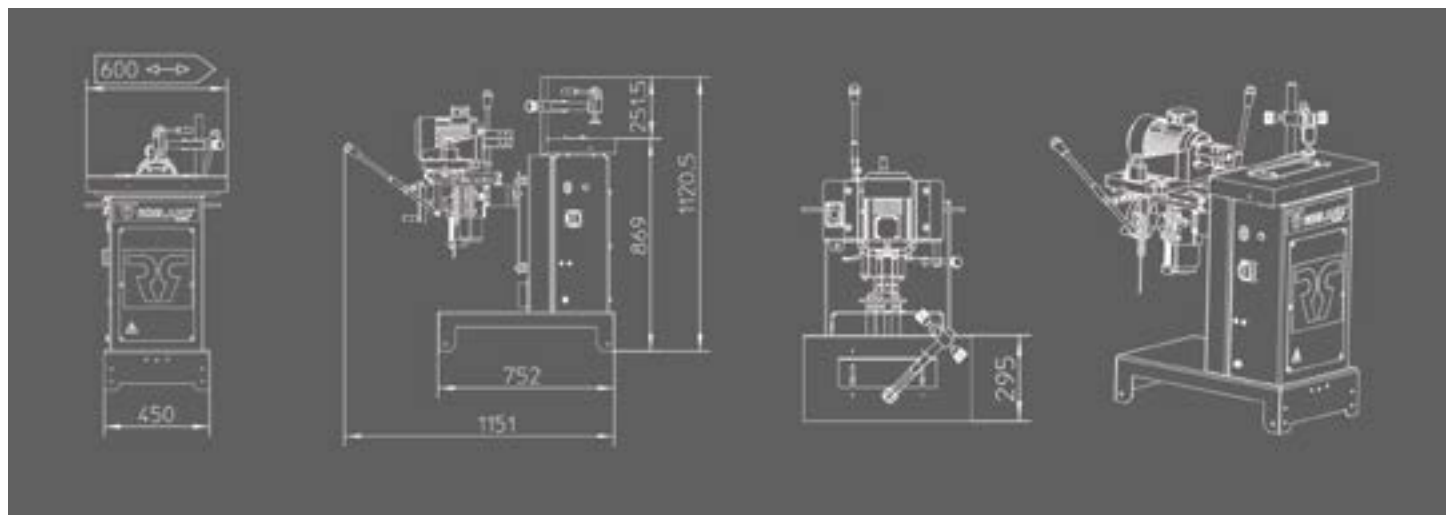




KBM met opties

KBM Technische specificaties

Gewicht	180 kg
Motorvermogen 3-fasig 400V	3 kW / 4 pk
Motorvermogen mono 230V	2,2 kW / 3 pk
Afmetingen gietijzeren tafel	430 x 210 mm
Horizontale beweging	165 mm
Maximale slag	130 mm
Verticale beweging van de boorkop	85 mm
Boorkop met klem tot	16 mm (type ER32/470E)
Rotatiesnelheid boor	3000 TPM
Enkel geschikt voor rechte langgatboor	

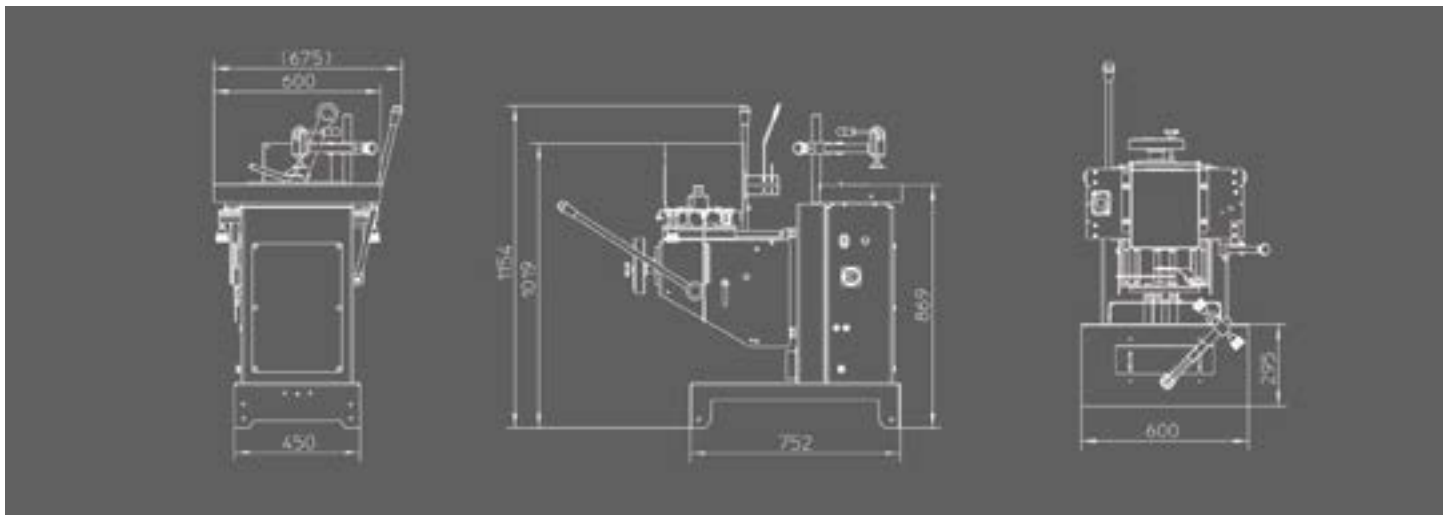




LBM met opties

LBM Technische specificaties

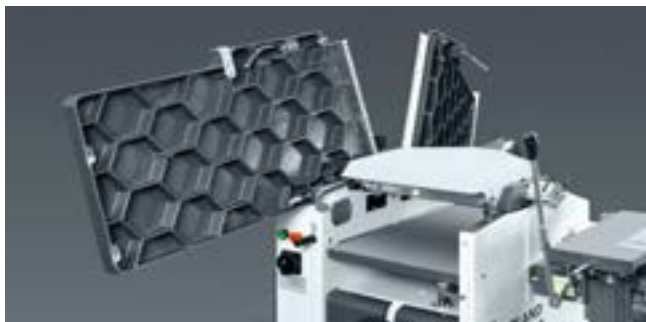
Gewicht	240 kg
Motorvermogen 3-fasig 400V	3 kW / 4 pk
Motorvermogen mono 230V	2,2 kW / 3 pk
Afmetingen gietijzeren tafel	600 x 300 mm
Horizontale beweging	180 mm
Maximale werkdiepte	150 mm
Verticale beweging van de boorkop	145 mm
Boorkop met klem tot	16 mm (type ER32/470E)
Rotatiesnelheid boor	3000 TPM (optioneel op 3-fasig 400V - 1500/3000 TPM)
Enkel geschikt voor rechte langgatboor	





STALEN FRAMEWERK

Robuust stalen framewerk dat ervoor zorgt dat eventuele trillingen verwaarloosbaar zijn. Dit zorgt uiteraard voor een hoogwaardiger resultaat.



HONINGRAATSTRUCTUUR

Onze gietijzeren tafels hebben een honingraatstructuur en hierdoor de hoogste sterkte per gewichtsverhouding. Het oppervlak wordt geschaafd met een kleine beitel. Door het zeer kleine contactoppervlak wordt de warmtegeneratie beperkt wat resulteert in minimale na-vertorming.

Door het schaven wordt er een microscopisch U-vormig profiel gevormd waardoor een houten werkstuk eenvoudig geleid kan worden op de gietijzeren tafel.



HENDELS

De boorkop wordt met 2 hendels verplaatst voor gemak en precisie. De LBM & KBM zijn enkel geschikt voor gebruik van rechte langgatboor.



STOF AFZUIGING

De stofafzuiging van de spaanders gebeurt op een efficiënte manier langs onderaan zodanig dat de afzuiging nooit in het werkvlak zit.



HANDWIEL

Ergonomisch handwiel met Siko-teller voor de eenvoudige hoogteverstelling van de boorkop met een precisie tot 0,1 mm. (Standaard op LBM, optioneel op KBM)

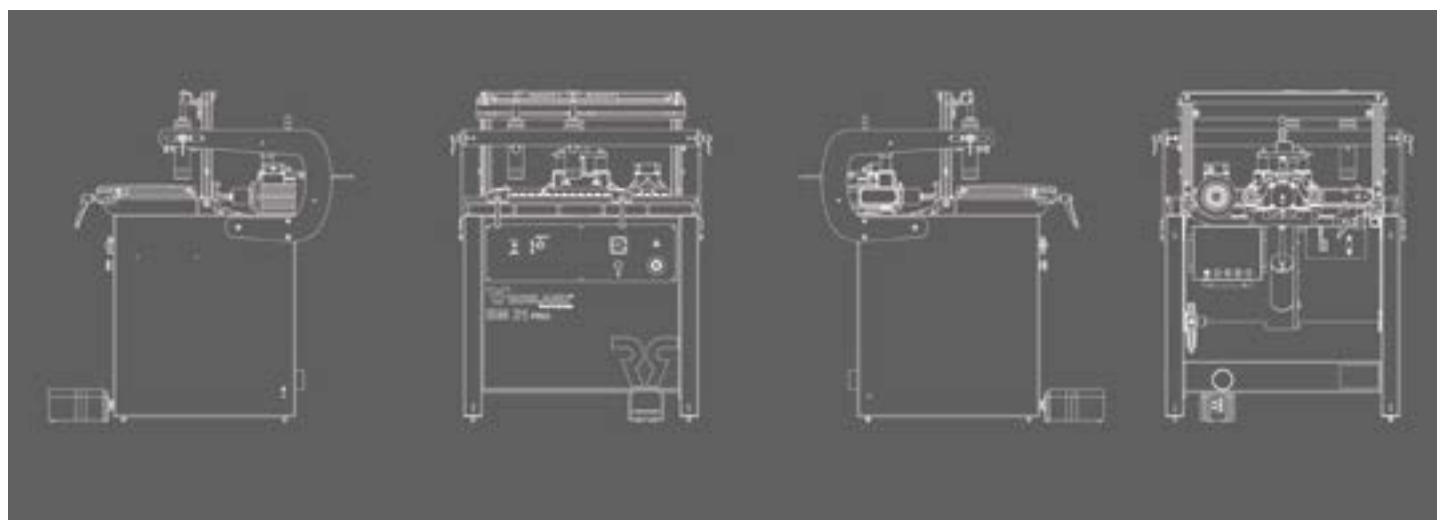
BM21 PRO



BM21 PRO met opties

BM21 PRO Technische specificaties

Gewicht	300 kg
Voltage	3 x 400 V
Motorvermogen	1,5 kW / 2 pk
Persluchtdruk	6 - 8 bar
Afmeting verpakking (L x B x H)	1070 x 950 x 1030 mm
Aantal spindels	21 (5 incl.)
Aluminium profiel 3000 mm met 2 stops	Standaard (2 x 1500 mm)
Centerafstand tussen spindels	32 mm
Afstand tussen eerste en laatste spindel	640 mm
Maximum boordiepte	70 mm
Toerental spindels	2800 RPM
Afmetingen tafel	854 x 375 mm
Maximale afmetingen werkstuk	915 x 3000 x 140 mm (L x B x H)
Diameter stofafzuiging	80 mm



STERKTES

BM21 PRO



OPTIES

BM21 PRO



2 ALUMINIUM PROFIELEN VAN 1,5M

Er zijn 2 aluminium geleidingen van elks 1500 mm meegeleverd met aanslagen voor de goede positionering van grotere werkstukken.

SPIRAALSYSTEEM

Dankzij het spiraalsysteem kan u snel en eenvoudig alle boordieptes instellen via de maatschaal, dit zorgt voor precisie en snelheid in werken. De boorkop zelf kan eenvoudig pneumatisch verplaatst worden van 0° - 90°.

SCHARNIEREN

Ook zonder optionele insert is het mogelijk om, op 3 posities, scharnierfrezen te monteren.

REFERENTIEPUNT

Met het optionele referentiepunt kan u ook grotere panelen verwerken met het 32 mm systeem.

INSERTS

Optionele inserts zijn beschikbaar voor scharnieren van het type Salice, Blum, Grass en Hettich. Scharniergaten en beide boorgaten worden in één bewerking gerealiseerd met gegarandeerde nauwkeurigheid.

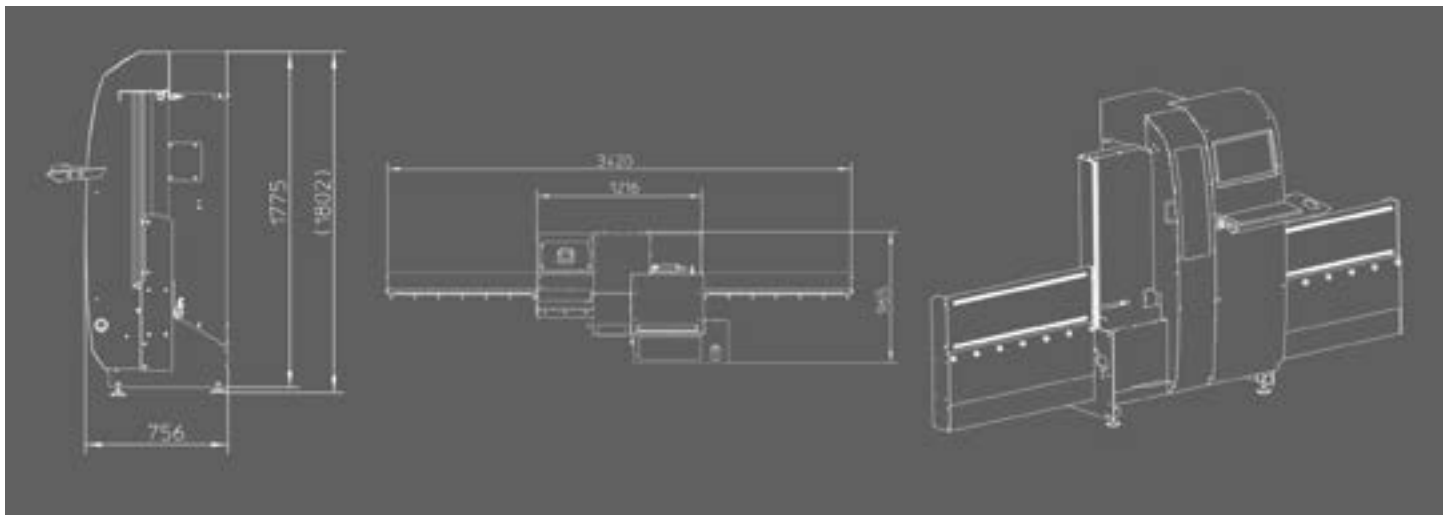
BM3000



BM3000 met opties

BM3000 Technische specificaties

Gewicht	500 kg
Voltage	3 x 400 V / 3 x 230 V
Motorvermogen	1,3 kW / 2 pk
Persluchtdruk	6 bar
Y as bereik (hoogte paneel)	120 - 920 mm
X as bereik (lengte paneel)	300 - 3300 mm
Z as bereik (dikte paneel)	12 - 40 mm, maximale boordiepte 35 mm
A as bereik (draaicirkel boorkop)	360°
Verplaatsingssnelheid	20m/min.
Diameter boorgaten	3 - 35 mm
Maximale diepte groef met zaagblad	10 mm
Toerental zaag	3200 RPM
Toerental boren	5400 RPM
Gereedschappen (meegeleverd)	Boor 5 mm Frees 8 mm Minifix 20 mm Scharnier 35 mm Zaagblad 90 mm diameter x 3,5 mm dikte
Diameter stofafzuiging	2 x 100 mm





ZAGEN

De zaag kan gebruikt worden voor het maken van groeven in de bovenste 4 cm van het paneel. De groevenzaag heeft een breedte van 3,5 mm en voor groeven van grotere breedte berekent de software deze automatisch de vereiste passages.

De zaag werkt eerst als voorrits en dan als hoofdzaag voor een betere afwerking.



BOREN

De boorkop is uitgerust met 4 posities, één linksdraaiend en 3 rechtsdraaiende. De standaard meegeleverde boorgereedschappen zijn een boor van 5 mm voor rijboringen, een minifix van 20 mm en een scharnier van 35 mm.



FREZEN

De BM 3000 is geen freesmachine. Toch leveren we een frees van 8 mm mee. Dit echter voor een aantal beperkte toepassingen zoals:

- Het boren van zijdelingse deuvlgaten
- Het maken van een groef in plaats van met het zaagblad (op posities onbereikbaar voor het zaagblad)
- Het maken van een uitsparing voor bijvoorbeeld een lamp, stopcontact of handloze greep in een kast
- De frees van 8 mm kan ook gebruikt worden om een groter boorgat (bv. 10 mm) te realiseren.





VERTICAAL CONCEPT

Door het verticale concept van de BM 3000 en het feit dat deze machine gewoon tegen de muur kan worden geplaatst is deze machine uiterst plaatsefficiënt.



GEBRUIKSVRIENDELIJKE SOFTWARE

De machine heeft een gebruiksvriendelijke Windows-gebaseerde CAD-CAM software, het programmeren gebeurt parametrisch met de mogelijkheid tot het opstellen van een bibliotheek.

De BM 3000 is opgevat zoals alle Robland machines, eenvoudig, no-nonsense en gebruikersgericht. Dat maakt deze machine uniek in zijn segment, daar de meeste CNC's zeer complex opgevat zijn en moeilijk in gebruik. Dit is niet zo bij een BM 3000 waarbij een basisopleiding van de machine een beperkt aantal uren in beslag neemt.



ALLE COMFORT

Robland biedt op deze machine op aanvraag een volledige fabrieksondersteuning aan. Zo zijn onder meer jaarlijks onderhoud, telefonische ondersteuning of extra training vanuit de fabriek mogelijk.

PANEELZAGEN



NXZ II



CZ300 II M



CZ SERIES



FZ SERIES



Z400 SERIES



Z500 SERIES

VLAK - VANDIKTEBANKEN



NXSD310



SD410



SD510

VLAKBANKEN



KS410



S410



J510

VANDIKTEBANKEN



D510



D630

LANGGATBOORMACHINES



LBM

FREESMACHINES



KBM



KT30 PRO



T120S



T120L



T120P



M500

TAFELZAAG

COMBINATIE MACHINES



HX260



HX310 PRO



NX310/410 II



NLX310/410 PRO



NXTZ II



NLXTZ PRO

CNC BOORMACHINES



BM21 PRO



BM3000

KANTENVERLIJMERS



KM575



Deze brochure is enkel informatief. Robland heeft het recht machine configuraties en specificaties te veranderen zonder voorafgaande verwittiging. Standaard configuraties kunnen veranderen tegenover het moment van aankoop. Uw lokale dealer helpt u graag verder met de meest actuele informatie en een prijsofferte.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com



Volg ons op Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines



Volg ons op Instagram
www.instagram.com/robland_nv



Volg ons op YouTube
www.youtube.com/robland