



KM SERIE

Nederlands
Français
English
Deutsch



RF ROBLAND®
MADE IN BELGIUM

**INHOUDSTAFEL
TABLE DES MATIERES
TABLE OF CONTENTS
INHALTSVERZEICHNIS**

KM550 / KM575 / KM585	3 - 5
Technische specificaties / Données techniques Technical specifications / Technische Daten	6
KM675	7 - 8
Technische specificaties / Données techniques Technical specifications / Technische Daten	9
Overzicht machines / Présentation de machines Machines overview / Maschinenübersicht	10 - 11
Voorwaarden & contactgegevens / Dispense & contact Disclaimer & contact details / Kontaktdaten	12



KM 550

KM 550



KM 575 / KM 585

KM 575



KM 585





Lijmbak met teflon bekleding

Bac à colle avec revêtement interne en teflon

Glue pot with teflon coating

Leimbecken mit Teflon Beschichtung



Voorfrees-unit: samengesteld uit 2 motoren standaard uitgerust met 2 diamantfrees met een hoogte van 30 mm. (enkel bij KM 575 en KM 585)
Geschikt voor panelen tot 25mm dik.

Groupe de pré-fraisage: groupe avec 2 moteurs. Equipé standard avec 2 fraises de diamante (hauteur 30 mm). (sur la KM 575 et la KM 585)
Permet le traitement de panneaux jusqu'à une épaisseur de 25mm.

Pre-milling station: composed out of two motors. Standardly equipped with 2 diamonds cutters 30 mm height. (on the KM 575 and the KM 585)
Suitable for panels up to 25mm thick.

Fügelfräsaggregat mit zwei Fräsmotoren. Standard ausgestattet mit 2 Diamant Fräswerkzeugen (höhe 30 mm). (auf die KM 575 und die KM 585)
Geeignet für Paneele mit einer Dicke von bis zu 25 mm.



- Hoofdaandrukrol is aangedreven
- Pneumatisch afkappen van de rol
- Invoer van strips tot 2 mm

- Premier rouleau - presseur est entraîné
- Pré-coupe des chants par vérin pneumatique
- Alimentation pour les chants pré-coupés jusqu'au 2 mm d'épaisseur

- First roller is driven
- Pneumatical cut off from the coil
- Infeed of strips up to 2 mm

- 1e Andrückwalz Getrieben
- Rollenkappung
- Steifen bis 2 mm



Op lengte zagen d.m.v. zaaggroep die zich diagonaal beweegt.
Hoog frequentie motor met 2 zaagbladen

Groupe de coupe en bout. Un moteur de haute frequence avec un jeu de lames

End trim unit. One high frequency motor with 2 sawblades

Kappaggregat mit hoch Frequenz motor und 2 Sägeblatten



Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren.
Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfrees (afschuining en radius 2 mm).

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen und radius 2 mm). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Lijmschraper groep

Group de raclage de colle

Glue scraping unit

Leimziehklingenaggregat)



Automatische hoekafronding voor PVC kantenmateriaal (bij KM585)
Geschikt voor panelen van minimaal 10mm dik bij 200mm lang

Affleureuse automatique des joints pour PVC (sur KM585)
Pour panneaux d'au moins 10mm d'épaisseur par 200mm de long.

Automatic corner rounding for PVC (on KM585)
Requires minimal panel thickness of 10mm and minimal panel length of 200mm.

Automatisch Abrundaggregat für Feinbearbeitung der Kante (auf KM585)
Erfordert eine minimale Plattendicke von 10 mm und eine minimale Plattenlänge von 200 mm.



Uitschuifbaar raamwerk ter ondersteuning van grote platen

Rouleau de support escamontable pour l'opération des panneaux larges

Extensible support for large panels

Auszichbare Stütz für Bearbeitung von grösser Platten

KM 5-serie Technische Gegevens
KM 5-série Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar

Kantenverlijmer
Plaqueuse de chants

Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,50Kw (KM550) 4,85Kw (KM575/KM585)
-----------------	----------------------------	--

Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 45 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrusting
Équipement

Voorfreesunit met diamantfrezen 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	KM575 / KM585
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Automatische hoekafronding	Affleurage automatique des joints	KM585
Schraapunit	Groupe de raclage	standaard / standard

KM 5-Serie Technische Daten
KM 5-serie Technical Data

Spannung	Tension	3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar

Automatische Kantenanleimmaschine
Automatic edgebander

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,5Kw (KM550) 4,85Kw (KM575/KM585)
------------------------	-------------------------	---------------------------------------

Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 45 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Ausstattung
Equipment

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	KM575 / KM585
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Automatisch Abrundaggregat	Automatic corner rounding	KM585
Leimziehklängenaggregat	Scraping unit	standard



	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/Largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
KM 550	135 cm	98 cm	257 cm	536 kg
KM 575	135 cm	98 cm	303 cm	660 kg
KM 585	135 cm	98 cm	361 cm	710 kg

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
Modifications possible without previous advise.

KM 675





Voorfrees-unit met 2 motoren. Uitgerust met 2 diamantfreesen met een hoogte van 30 mm. Geschikt voor panelen tot 25mm dik.

Equipée avec 2 fraises de diamante (hauteur 30 mm). Permettant le traitement de panneaux jusqu'à une épaisseur de 25mm.

Pre-milling station with two motors. Equipped with 2 diamond cutters 30 mm height. Suitable for panels up to 25mm thick.

Ausgestattet mit 2 Diamant-Fräswerkzeugen (höhe 30 mm). Geeignet für Paneele mit einer Dicke von bis zu 25 mm.



Mogelijkheid tot aanlijmen van massief houten strips tot 5 mm. Instelling van de aandrukrollen met Siko teller.

Possibilité d'alimentation des bandes en massif jusqu'au 5 mm. Positionnement des rouleaux avec compteur Siko.

Max. thickness edges 5 mm (solid wood strips). Pressure rollers can be positioned with a mechanic adjustment.

Max. Kantendicke 5 mm (Massivholzkante). Drückzone mechanisch einstellbar.



Fijn frezen boven en onder d.m.v. hoogfrequentiemotoren. Voor de perfecte afwerking zijn de freesgroepen voorzien van kopieerrollen en kopieerschoenen. De machine is uitgerust met combi radiusfreesen (afschuining en radius 2 mm)

Groupe d'affleurage, deux moteurs de haute fréquence avec des fraises combinées (chanfrein et affleurage rayon 2 mm). Pour une finition parfait, les groupes sont équipés avec des palpeurs verticaux et horizontaux.

Multifunctional trimming unit with high frequency motors (bevel and radius 2 mm). For a perfect finish the machine is equipped with vertical and horizontal copying devices.

Multifunktionales Fräsaggregat durch Einsatz von kombifräsen (abschrägen und radius 2 mm). Fräsaggregat mit vertikale und Horizontale tastung.



Radiusschraapaggregaat & lijmschraper groep

Groupe de raclage à rayon & group de raclage de colle

Radius scraping unit & glue scraping unit

Radiuszehklingen & Leimzehklingenaggregat

KM675 Technische Gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Gewicht	Poids	773 kg

Kantenverlijmer

totaal vermogen	Puissance totale installée	6,58 Kw
Min/max dikte paneel	Min/max épaisseur du panneau	8 - 55 mm
Min/max dikte kantenband	Min/max épaisseur des chants	0,4 - 5 mm (massief/massiv)
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	vitesse d'avance	8 min/m

Uitrusting

Voorfreesunit met diamantfreesen 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	standaard / standard
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
eerste aandrukrol aangedreven (3 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	standaard / standard
Radiusfreesen	Raclage à rayon	standaard / standard

KM675 Données Techniques
Plaqueuse de chants

Puissance totale installée	6,58 Kw
Min/max épaisseur du panneau	8 - 55 mm
Min/max épaisseur des chants	0,4 - 5 mm (massief/massiv)
Longueur minimum du panneau	120 mm
Largeur minimum du panneau	75 mm
Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
vitesse d'avance	8 min/m

équipement

Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	standaard / standard
Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Groupe de raclage	standaard / standard
Raclage à rayon	standaard / standard

KM675 Technische Daten

spannung	Tension	3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht	Weight	773 kg

KM675 Technical Data

Tension	3 x 400 V
Air pressure required	6 bar
Weight	773 kg

Automatische Kantenanleimmaschine

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	6,58 Kw
Min/max Werkstückdicke	Min/max thickness of panel	8 - 55 mm
Min/max Kantendicke	Min/max thickness edgebanding	0,4 - 5 mm (solid strips/Massiv)
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl Fräsmotor, Sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	8 min/m

Automatic edgebander

Total electrical output	6,58 Kw
Min/max thickness of panel	8 - 55 mm
Min/max thickness edgebanding	0,4 - 5 mm (solid strips/Massiv)
Minimum panel length	120 mm
Minimum panel width	75 mm
Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Through feed speed	8 min/m

Ausstattung

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	standard
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 2 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Leimziehklängenaggregat	Scraping unit	standard
Radiusziehklängen	Radius scraping unit	standard

Equipment

Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	standard
Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatic feeding & roll material	standard
First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Numerical indicators for adjustments	standard
Scraping unit	standard
Radius scraping unit	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.
 Modifications possible without previous advise.



	hoogte/hauteur height/Höhe	diepte/profondeur depth/Tiefe	breedte/largeur width/Breite	gewicht/poids weight/Gewicht
KM 675	136 cm	98 cm	350 cm	773 kg

Z SERIES

OVERZICHT MACHINES / PRÉSENTATION DE MACHINES



NXZ



E300



CZ SERIES



FZ SERIES



Z400 SERIES



Z500 SERIES

J SERIES



NXSD310



SD410



SD510



KS410



S410



J510



D510



D630



B SERIES

MACHINES OVERVIEW / MASCHINENÜBERSICHT



KBM



BM21 PRO



BM3000

T SERIES



KT30 PRO



T120S



T120L

M500



T120P



M500

X SERIES



HX260



HX310 PRO



NX310/410 PRO



NLX310/410 PRO



NXTZ PRO



NLXTZ PRO



KM575

KM SERIES



Deze brochure is enkel informatief. Robland heeft het recht machine configuraties en specificaties te veranderen zonder voorafgaande verwittiging. Standaard configuraties kunnen veranderen tegenover het moment van aankoop. Uw lokale dealer helpt u graag verder met de meest actuele informatie en een prijssofferte.

Cette brochure n'a qu'un but purement informatif. Robland se réserve le droit de modifier les configurations et spécifications de ses machines sans avis préalable. Les configurations standard peuvent évoluer dans le temps et différer d'un point de vente à un autre. Veuillez consulter votre revendeur pour des informations correctes et à jour.

This brochure is for information purposes only. Robland reserves the right to modify machine configurations and specifications without prior notice. Standard configurations can change over time and by point of purchase. Please consult your local dealer for accurate and up to date information.

Diese Broschüre dient nur zu Informationszwecken. Robland behält sich das Recht vor, Maschinenkonfigurationen und -spezifikationen zu ändern Ohne Voranmeldung. Standardkonfigurationen können sich im Laufe der Zeit und nach Kaufort ändern. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler für genaue und aktuelle Informationen.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com



Follow us on Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines



Follow us on Instagram
www.instagram.com/robland_nv



Follow us on YouTube
www.youtube.com/robland