



# COMPACTE MACHINES

Nederlands



**RS ROBLAND**®  
MADE IN BELGIUM

## INHOUDSTAFEL

Over Robland .....	3 - 6
<b>NXZ</b> .....	7
<b>E300</b> .....	8
Formaatzagen opties & accessoires .....	9
Sterktes .....	10
<b>KS310</b> .....	11
<b>KS410</b> .....	12
<b>KD410</b> .....	13
Opties & accessoires .....	14
<b>KT30</b> .....	15
<b>KT30 PRO</b> .....	16
Opties & accessoires <b>KT30</b> (PRO) .....	17
Overzicht ROBLAND machines .....	18 - 19
Voorwaarden & contactgegevens .....	20



# MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND is een Belgisch bedrijf in particuliere handen opgericht in 1968 door Robert Landuyt. De eerste successen werden bereikt door het bouwen van betaalbare universele houtbewerkingsmachines, waarvan een groot deel nog steeds in gebruik is vandaag.

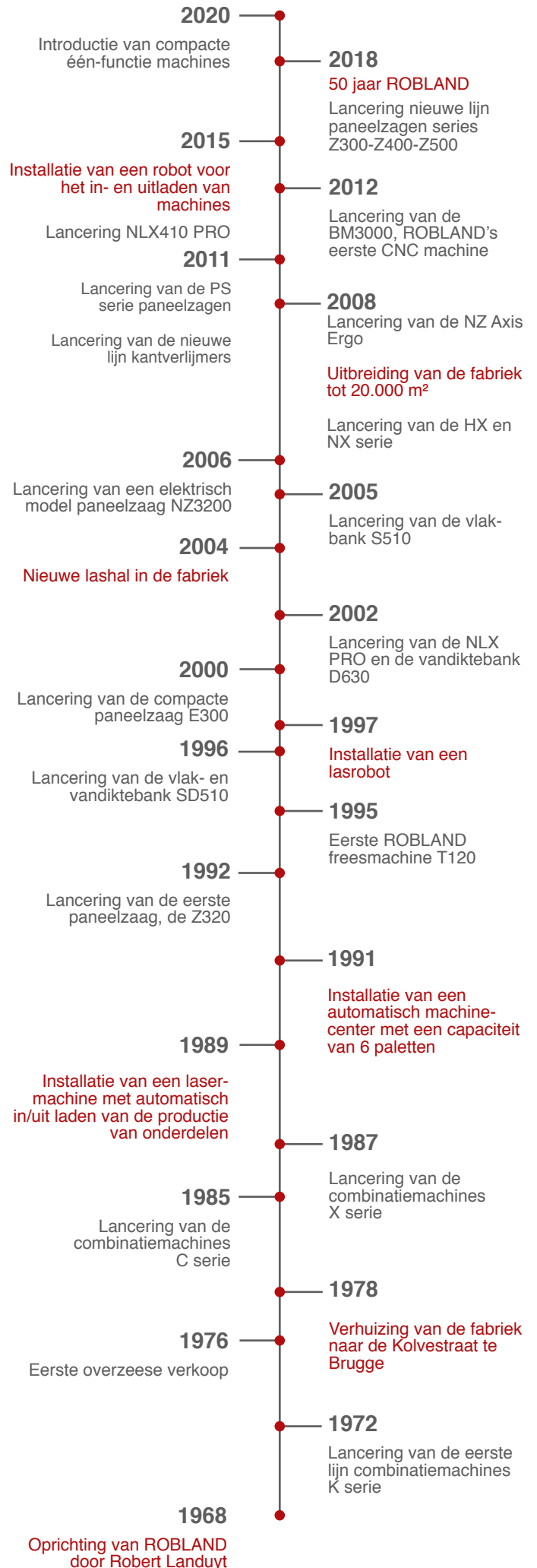
We hebben alle middelen en capaciteiten in huis voor productontwikkeling, productie van onderdelen, productassemblage, verkoop en after sales ondersteuning.

Met onze state-of-the-art, sterk geautomatiseerde productiemachines voor onderdelen, kunnen we kostenefficiënt blijven en tegelijkertijd de productie in België behouden vlakbij het historische hart van Brugge. Hoewel onze machines jaren meegaan, is dit nog niet genoeg voor ons. Een kwaliteitsvolle service en after sales support is de sleutel tot het succes van ROBLAND. We produceren alle machineonderdelen zelf, waarbij wisselstukken dus steeds snel beschikbaar zijn.

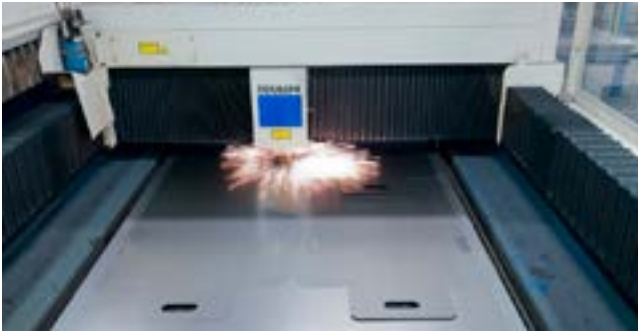
Onze bedrijfsmissie is om houtbewerkingsmachines aan te bieden met de beste prijs-kwaliteitverhouding van het hoogste niveau voor de Doe-het-zelf markt tot de kleine en middelgrote ondernemingen.

Ons productportfolio, gericht op de tweede fase van hout- en plaatverwerking, omvat paneelzagen, tafelzagen, combinatiemachines, schaafmachines, vandiktebanken, freesmachines, horizontale boormachines, een semi-automatische boormachine, een CNC-boormachine, kantverlijmers en stofzuigers.

We hebben een internationaal dealernetwerk en exporteren momenteel meer dan 85% van onze productie wereldwijd in meer dan 100 landen. In de 20.000 m<sup>2</sup> grote fabriek, heeft ROBLAND meer dan 80 mensen in dienst.



## PRODUCTIE: FABRIEK BRUGGE, BELGIË



Bewerken van de oppervlakte van de gietijzeren tafels



Onbewerkte stalen baren



Uitlaseren van stalen plaatmateriaal



Machine onderdelen maken



Computergestuurde plooibanken



Machine onderdelen maken



Lassen van een chassis



Machine onderdelen maken



Poederlakken



CNC gestuurde bewerkingen van stalen onderdelen

## VOORMONTAGE



## MONTAGE



## UITREGELN VAN DE TAFELS





Al 50 jaar werkt een enthousiast team dagelijks aan de toekomst van het bedrijf en die van onze klanten. Ondertussen is Robland een internationale speler, maar persoonlijke contacten blijven nog steeds ongelooflijk belangrijk.

**Gert Muijs, Zaakvoerder**



**Rudy en Ruben** werken op de ontwerfdivisie van Robland. Deze afdeling heeft nauwe contacten met zowel de afdeling onderdelenproductie als met de machine assemblage. Dit zorgt voor ver doorgedreven optimalisatie en grote flexibiliteit. Robland concentreert zich op het standaardiseren van de machineonderdelen, gericht op een betere klantenservice.



**Kenneth** werkt al bijna 10 jaar bij Robland. Hij waardeert de grote variatie in zijn job en is er trots op te werken voor een bedrijf dat 100% Belgisch is. Kenneth werkt op de freesafdeling, met zowel verticale als horizontale CNC frezen.



Robland heeft verschillende assemblagelijnen die elk opgedeeld kunnen zijn in verschillende fasen. **Sven** is teamleider van de assemblagelijne van combinatiemachines. Net als de andere assemblagelijnen heeft deze vier verschillende fasen. Voormontage is belangrijk om ervoor te zorgen het hele proces soepel verloopt.



**Marin** is verantwoordelijk voor het definiëren van de kwaliteitsprocedures en voert steekproefsgewijs kwaliteitscontroles uit op de in onze fabriek geproduceerde machines. Marin verzorgt ook de technische opleidingen voor de verdelers van Robland-machines.



Robland verkoopt nooit rechtstreeks aan de eindconsumenten. **Tom** : "De doelgroep wordt bereikt via importeurs en lokale verdelers, met wie wij als commercieel team nauw samenwerken. In veel gevallen bestaat die relatie reeds meer dan 30 jaar. Dit creëert nauwe en duurzame banden."



**Mark** is sinds 1989 magazijnmanager bij Robland. Hij laadt machines zo optimaal mogelijk in vrachtwagens en containers en verzorgt ook de verzending van reserveonderdelen. Mark staat er nog steeds van te kijken dat Robland tot op de meest afgelegen plaatsen van de wereld machines levert.



Met veel passie voor hout is **Evy** afgestudeerd als houtbewerker. Nu werkt zij op onze naverkoopdienst. Ter ondersteuning van de verkoopdienst geeft ze eveneens demonstraties aan klanten en maakt ze YouTube-filmpjes over de fabriek en / of Robland machines. Evy is regelmatig te vinden op beurzen overal ter wereld.



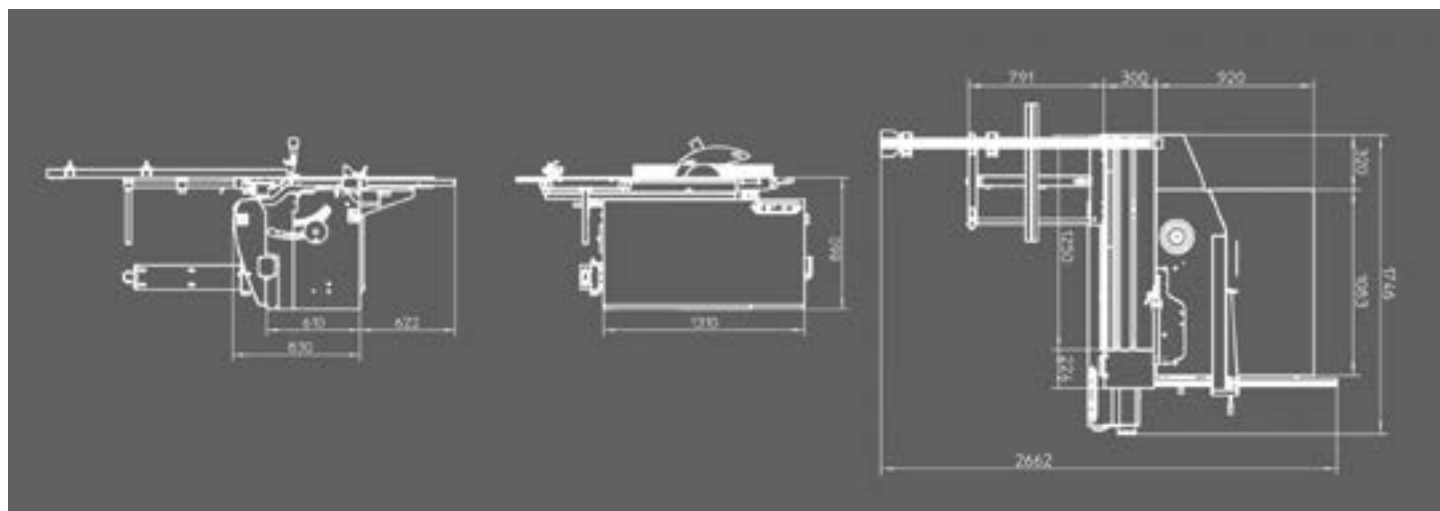
NXZ met opties

### NXZ Technische specificaties

Gewicht	385 kg
Voltage	230 V / 3 x 230 V / 3 x 400 V
Motorvermogen 3 fasig	3,7 kW / 5 pk (S6)
Motorvermogen monofase	2,2 kW / 3 pk (S6)

Versies	
250 mm	met voorritser (100 x 20 mm)
315 mm	zonder voorritser

Zaag	
Rotatiesnelheid	4500 TPM
Diameter zaagblad (250 mm versie)	250 x 30 mm + 100 x 20 mm (voorritser)
Diameter zaagblad (315 mm versie)	315 x 30 mm
Zaaghoogte aan 45° / 90° (250 mm versie)	55 mm / 85 mm
Zaaghoogte aan 45° / 90° (315 mm versie)	75 mm / 107 mm
Zaaglengte	1600 mm (optie 2000 mm / 2500 mm)
Zaagbreedte met parallelgeleider	900 mm
Afmetingen zaagtafel	1080 x 410 mm
Afmetingen loopwagen	1450 mm (optie 2050 mm) x 320 mm
Diameter stofafzuiging	100 mm + 60 mm

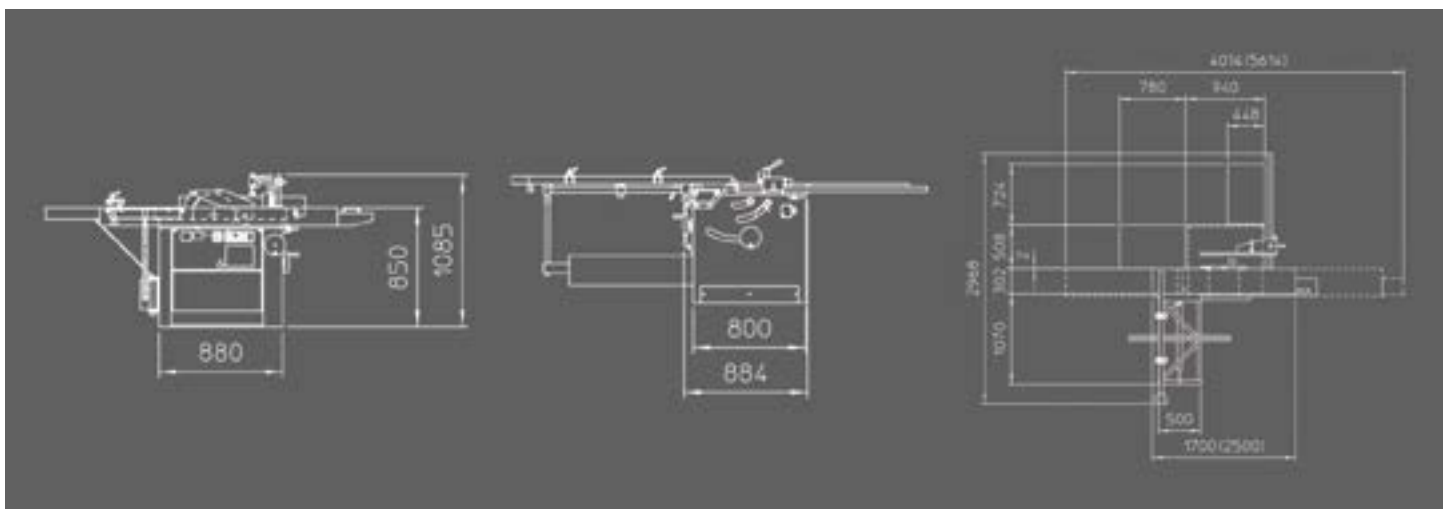




E300 met opties

**E300 Technische specificaties**

Gewicht	437 kg
Voltage	230 V / 3 x 230 V / 3 x 400 V
Motorvermogen 3 fasig	4,4 kW / 6,6 pk (S6)
Motorvermogen monofase	2,2 kW / 3 pk (S6)
Rotatiesnelheid hoofdzaagblad	4500 TPM
Max. zaagbladdiameter	300 mm
Max. zaaghoogte aan 90° (45°)	100 mm (70 mm)
Zaaglengte	1700 mm
Zaagbreedte met parallelgeleider	1200 mm
Diameter asgat	30 mm
Motorvermogen voorritser	0,75 kW / 1 pk (S6)
Rotatiesnelheid voorritser	6500 TPM
Afmetingen voorritser	120 x 20 mm
Zaaghoogte voorritser	4,5 mm
Afmetingen loopwagen	1700 x 310 mm
Afmetingen tafelverlenging	720 x 450 mm
Afmetingen zaagtafel	940 x 510 mm
Afmetingen afkorttafel	1060 x 510 mm
Diameter stofafzuiging	100 mm + 60 mm / 100 mm met overhangende zaagkap







### ONDERSTEUNING

Extra steunetafel

Kan geplaatst worden op elke positie op het aluminium profiel van de loopwagen. Samen met de afkorttafel biedt deze een betere ondersteuning voor grote panelen.



### DIGITALE UITLEZINGEN

Digitale uitlezing op parallelgeleider (E300 & FZ300)

Dit verhoogt het gebruiksgemak en de nauwkeurigheid.

Een digitale uitlezing op de afkorttafel is ook mogelijk op de FZ300.



### ZAAGKAP

De lichte overhangende zaagkap, die als optie beschikbaar is op de NXZ, E300, FZ300 en Z300, heeft een afzuigdiameter van 100 mm.



### ZAAGKAP

Overhangende zaagkap (E300, FZ300 & Z300)

Voor optimale veiligheid en stofafzuiging stelt de overhangende zaagkap zich mechanisch in naar gelang de hoogte van het werkstuk. De arm kan gemakkelijk weggedraaid worden.



### VOORRITSER

- Optioneel op de NXZ & E300
- Standaard op de FZ300
- Diameter 120 mm, door aparte motor gedreven op E300 & FZ300
- Diameter 100 mm, door riem gedreven op de NXZ

(Voorritserzaagblad is niet inbegrepen)



### TORSIE – BUIS

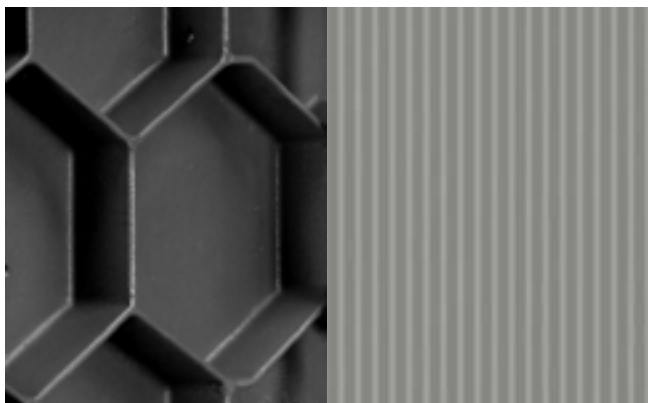
Een torsie buis gevuld met beton zorgt voor een rigide chassis, absorptie van trillingen en functioneert als een tegengewicht voor de loopwagen.



### ALUMINIUM LOOPWAGEN MET BOSS SYSTEEM

De aluminium loopwagen is volledig geanodiseerd voor stevigheid en roestbescherming. Het oppervlak van de loopwagen van de Z400 en de Z500 is de breedste op de markt (426 mm).

Het Robland lagersysteem met harde kogels op ronde geharde stalen staven (BOSS-systeem) en automatisch reinigingssysteem zorgen voor een soepele werking. Bij elke paneelzaag in de markt zorgt een te harde impact op de rolwagen voor een beschadiging aan het onderprofiel. Bij elke andere formaatzaag dient het bovenprofiel afgenomen te worden en een complexe herstelling uitgevoerd te worden. Door het BOSS systeem kan de eindgebruiker op een eenvoudige manier zelf de staven draaien zonder de rolwagen te demonteren. Zo kan de gebruiker jarenlang genieten van een perfecte koers van de rolwagen.



### GIETIJZEREN TAFELS

Onze gietijzeren tafels hebben een honingraatstructuur en hierdoor de hoogste sterkte per gewichtsverhouding. Het oppervlak wordt geschaafd met een kleine beitel. Op deze manier is het contactoppervlak zeer klein en is de warmtegeneratie en daardoor de vervorming minimaal.

Door het schaven wordt er een microscopisch U-vormig profiel gevormd waardoor een houten werkstuk eenvoudig geleid kan worden op de gietijzeren tafel.



### OVERHANGENDE ZAAGKAP

Voor optimale veiligheid en stofafzuiging, stelt de overhangende zaagkap zich mechanisch in naar gelang de hoogte van het werkstuk (optioneel vanaf de E300, standaard vanaf de Z400). De arm kan gemakkelijk weggedraaid worden.

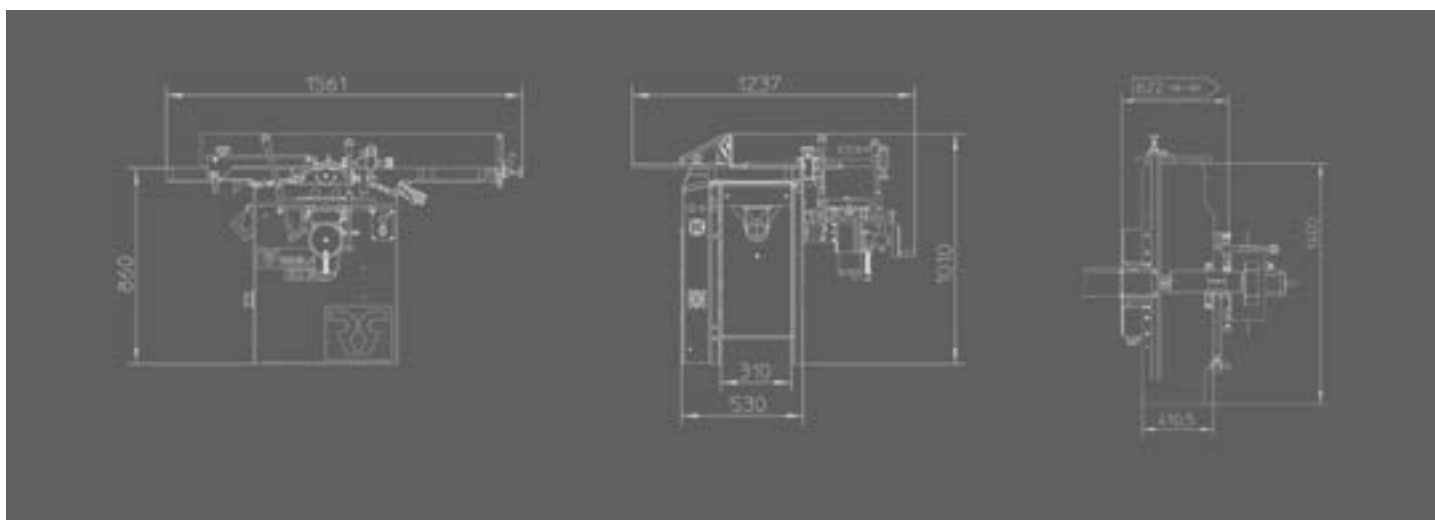
Op de modellen met zaagbreedte van 1500mm of meer, heeft de overhangende zaagkap een schuingestelde arm die hem perfect maakt voor het bewerken van tafelbladen voor keukens.



KS310 met opties

### KS310 Technische specificaties

Gewicht	250 kg	Schaafbreedte	310 mm
Voltage	230 V Mono	Diameter as	70 mm
	230 V - 3-fasig	Afmetingen schaafeleiding	1300 x 150 mm
	400 V - 3-fasig	Schuinstelling schaafeleiding	90° - 45°
Motorvermogen (S6) Mono	2,2 kW / 3 pk	Max. afname	4 mm
Motorvermogen (S6) - 3-fasig	3,7 kW / 5 pk	Lengte schaaftafels	1400 mm
Diameter stofafzuiging	100 mm		
Messen	3		
Afmetingen messen	310 x 25 x 3 mm		
TPM	5500 RPM		

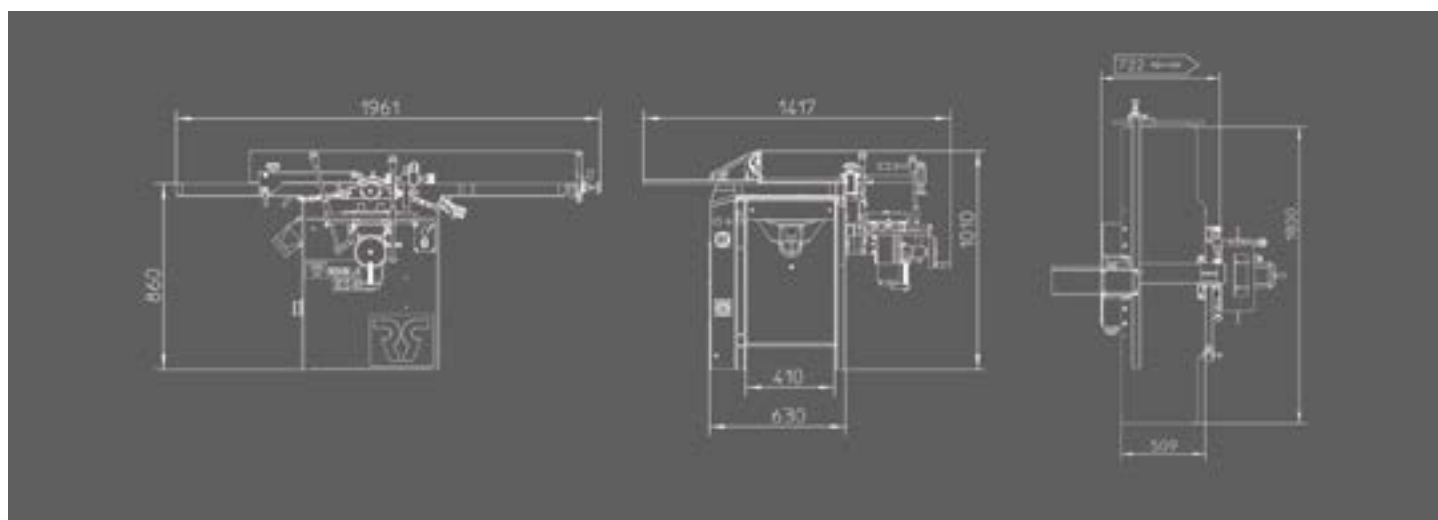




KS410 met opties

## KS410 Technische specificaties

Gewicht	295 kg	Schaafbreedte	410 mm
Voltage	230 V Mono	Diameter as	70 mm
	230 V - 3-fasig	Afmetingen schaafeleiding	1500 x 150 mm
	400 V - 3-fasig	Schuinstelling schaafeleiding	90° - 45°
Motorvermogen (S6) Mono	2,2 kW / 3 pk	Max. afname	4 mm
Motorvermogen (S6) - 3-fasig	4,85 kW / 6,6 pk	Lengte schaaftafels	1800 mm
Diameter stofafzuiging	100 mm		
Messen	3		
Afmetingen messen	410 x 25 x 3 mm		
TPM	5500 RPM		

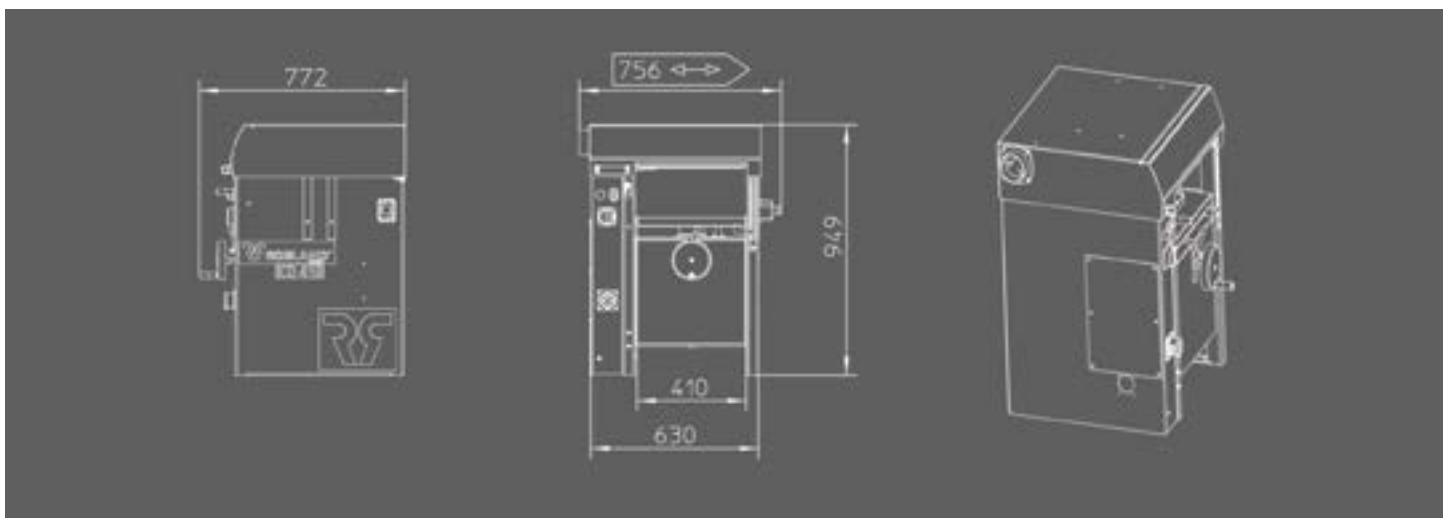




KD410 met opties

## KD410 Technische data

Voltage	230 V Mono	Breedte as	410 mm
	230 V - 3 fase	Capaciteit vandikte	230 mm
	400 V - 3 fase	Afmetingen vandiktetafel	600 x 410 mm
Gewicht	205 kg	Doorvoersnelheid	6 m/min.
Motorvermogen (S6) Mono	2,2 kW / 3 pk	Diameter doorvoerrollen	30 mm
Motorvermogen (S6) - 3 fase	4,85 kW / 6,6 pk		
Diameter stofafzuiging	100 mm		
Diameter as	70 mm		
Messen	3		
Afmetingen messen	410 x 25 x 3 mm		
TPM	5500		
Max. afname	4 mm		



## VERSCHILLENDE ASSEN



### STANDAARD AS

Voor de meeste mensen is de standaard as de beste qua prijs/kwaliteit. De messen zijn herslijpbaar en zijn gemakkelijk in te stellen door een gereedschapset die wordt meegeleverd met de machine.



### TERSA-AS

De machine kan ook voorzien worden van het TERSA systeem met snelwisselbare messen. TERSA messen zijn wegwerpmessen voorzien van twee snijkanten.

(geluidsniveau is lager dan bij een standaard as)



### SPIRAALAS

De spiraalas genereert een lager geluidsniveau, minder energie en kan een beter afwerking hebben bij het verwerken van hardhout. De messen gaan typisch ook langer mee.

Met dank aan 3 rijen van messen op de spiraalas is de impact op het stuk hout hoger en de afwerking fijner dan onze concurrenten.

## OPTIES



### ANALOGE UITLEZING VOOR DE VANDIKTETAFEL (OP DE NXSD)

Handwiel met geïntegreerde analoge uitlezing voor de hoogte-regeling van de vandiktetafel. Deze analoge uitlezing biedt meer comfort en precisie.

## ACCESSOIRES



### WIELSTEL

Met het wielstel, bestaande uit twee wielen aan de ene kant en een wiel met stuurstang aan de ander kant, kan u makkelijk uw machine verplaatsen (niet mogelijk op de NLX PRO).



### BOORTAFEL

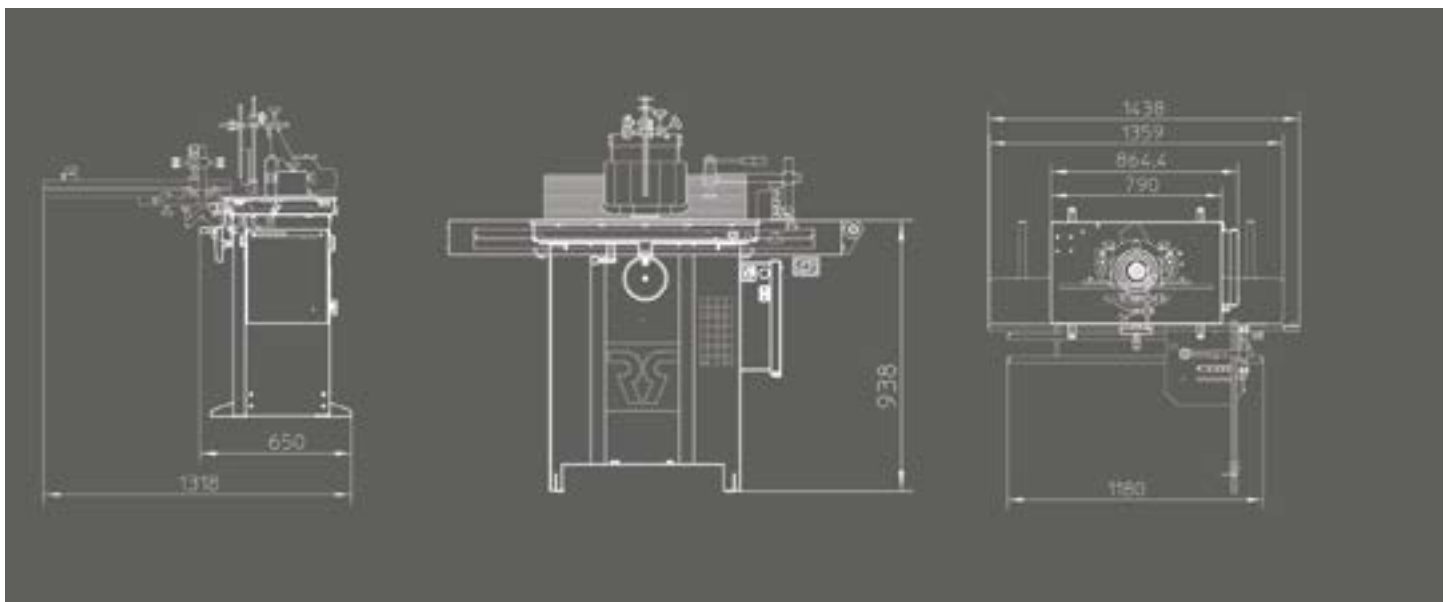
De boortafel bestaat uit een beweegbaar gietijzeren tafel en houtklem. Twee controlehendels zorgen voor een gemakkelijke bediening. U kan een eindstop zetten op de boortafel om zo de correcte afmetingen te behouden.



KT30 met opties

### KT30 Technische gegevens

Voltage	230 V mono / 3 X 230 V / 3 x 400 V
Motorvermogen (S6) wisselstroom	2,2Kw / 3pk mono
Motorvermogen (S6) krachtstroom	3 kW / 4pk
Gewicht	130 kg - 150 kg
Opening in de tafel	179 x 60 mm
Maximale gereedschapsdiameter	180 mm - vereist optionele motorrem
Lengte freesas	120 mm
Koers freesas	140 mm
Diameter freesas	30 mm (optie 50 mm)
Toerental freesas	3000 / 6000 RPM driefasig / 6000 RPM mono
Diameter stofafzuiging	100 mm
Standaard	Zware stalen tafel met gaten voor optionele aanvoerder

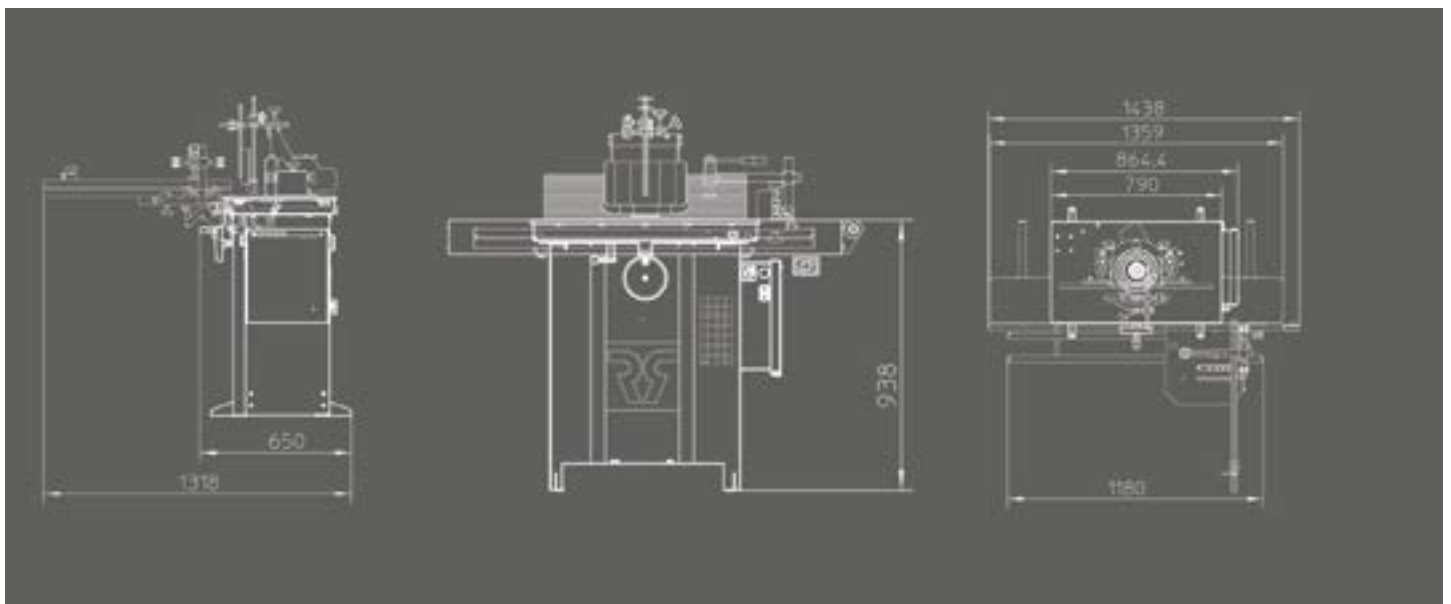




KT30 PRO met opties

## KT30 PRO Technische gegevens

Voltage	230 V mono / 3 X 230 V / 3 x 400 V
Motorvermogen (S6) wisselstroom	2,2Kw / 3pk mono
Motorvermogen (S6) krachtstroom	3,7 kW / 5pk
Gewicht	150 kg - 185 kg
Opening in de tafel	179 x 60 mm
Maximale gereedschapsdiameter	180 mm - vereist optionele motorrem
Lengte freesas	122 mm
Koers freesas	140 mm
Diameter freesas	30 mm (optie 50 mm)
Toerental freesas	3000 / 6000 / 7500 / 10000 RPM
Diameter stofafzuiging	100 mm
Standaard	Zware stalen tafel met gaten voor optionele aanvoerder Links en rechts roterende spindel Elektrische aansluiting voor optionele aanvoerder







- Lange tafel met uitschuifbaar ondersteuningsprofiel
- Topkap op lineaire geleiders voor een eenvoudige nauwkeurige verplaatsing en met verbeterde stofafzuiging. Laat toe om frezen te monteren met een diameter van 250mm (vereist motorrem)

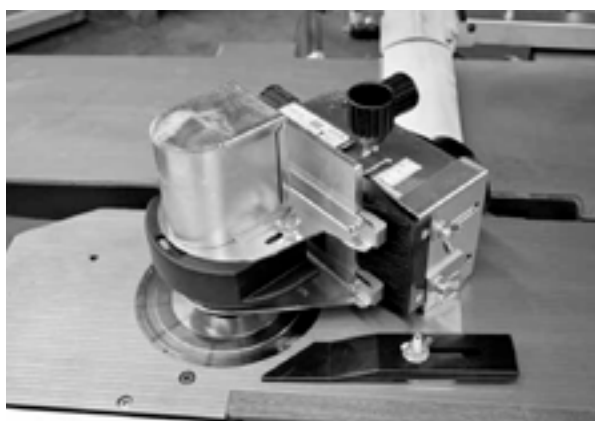


Handwiel met SIKO-teller voor aflezing van de hoogte.

## ACCESSOIRES



Gietijzeren pennentafel op stalen staven en pennenkap voor frezen met een diameter tot 250mm (vereist motorrem)



Freeskap voor de bewerking van ronde vormen.

**PANEELZAGEN**



**NXZ**



**E300**



**CZ SERIES**



**FZ SERIES**



**Z400 SERIES**



**Z500 SERIES**

**VLAK - VANDIKTEBANKEN**



**NXSD310**



**SD410**



**SD510**

**VLAKBANKEN**



**KS410**



**S410**



**J510**

**VANDIKTEBANKEN**



**D510**



**D630**

**LANGGATBOORMACHINES**



**LBM**

## FREESMACHINES



**KBM**



**KT30 PRO**



**T120S**



**T120L**



**T120P**



**M500**

## TAFELZAAG

## COMBINATIE MACHINES



**HX260**



**HX310 PRO**



**NX310/410 PRO**



**NLX310/410 PRO**



**NXTZ PRO**



**NLXTZ PRO**

## CNC BOORMACHINES



**BM21 PRO**



**BM3000**

## KANTENVERLIJMERS



**KM575**



Deze brochure is enkel informatief. Robland heeft het recht machine configuraties en specificaties te veranderen zonder voorafgaande verwittiging. Standaard configuraties kunnen veranderen tegenover het moment van aankoop. Uw lokale dealer helpt u graag verder met de meest actuele informatie en een prijsofferte.

**Robland NV**  
Kolvestraat 44  
8000 Brugge - Belgium  
Tel: +32 50 458 925  
info@robland.com  
www.robland.com



Volg ons op Facebook  
[www.facebook.com/Roblandmachines](http://www.facebook.com/Roblandmachines)



Volg ons op Instagram  
[www.instagram.com/robland\\_nv](http://www.instagram.com/robland_nv)



Volg ons op YouTube  
[www.youtube.com/robland](http://www.youtube.com/robland)